




Сплав	SP4019		
Основная область применения	UNI		
Условия резания			
new 26 0070	CCGT 060200	XXX	10
26 0071	CCGT 060201	XXX	10
26 0072	CCGT 060202	XXX	10
26 0073	CCGT 060204	XXX	10
26 0075	CCGT 09T300	XXX	10
26 0076	CCGT 09T301	XXX	10
26 0077	CCGT 09T302	XXX	10
26 0078	CCGT 09T304	XXX	10
26 0079	CCGT 09T308	XXX	10
стружкой	62		
a _p	мм	0,15 – 3,0	
f	мм/об	0,05 – 0,3	
v _c	м/мин	30 – 440	

Применение:

26 0097/0098 Разм. SW05 – Для титана / титановых сплавов.



Сплав	PV7025	CA510	CA525	PR1425	CA6525	PR1325	SW05	
Основная область применения	P	P	P	M	M	S	S	
Условия резания								
new 26 0090	CCGT 060201	—	—	XXX	—	—	—	10
new 26 0091	CCT 060202	XXX	XXX	XXX	—	—	—	10
new 26 0092	CCT 060204	XXX	XXX	XXX	—	—	—	10
new 26 0095	CCGT 09T301	—	—	XXX	—	—	—	10
new 26 0096	CCT 09T302	XXX	XXX	XXX	—	—	—	10
26 0097	CCT 09T304	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	10
26 0098	CCMT 09T308	XXX	XXX	—	XXX	XXX	XXX	10
стружкой	HQ	HQ	HQ	MFP-GF	MQ	MQ	MQ	
Класс точности	M	M	M	G	M	M	M	
a _p	мм	0,5 – 2,5	0,5 – 2,5	0,3 – 0,1	0,5 – 2,5	0,1 – 1,0	0,1 – 1,0	
f	мм/об	0,05 – 0,25	0,05 – 0,25	0,03 – 0,12	0,05 – 0,25	0,05 – 0,2	0,05 – 0,2	
v _c	м/мин	60 – 270	140 – 450	80 – 330	100 – 150	50 – 140	50 – 100	40 – 100

СС.Т для получистовой обработки


Сплав	CB7010	HB7010	HB7015	HB7025	HB7035	HB7120	HB7135	HU7310	HB7310	
Основная область применения	P	P	P	P	P	M	M	N	N	
Второстепенная область применения	M	—	M	—	—	—	—	—	—	
Условия резания										
21G 26 0140	CCT 060202	—	XXX	—	XXX	XXX	—	XXX	XXX	10
26 0142	CCT 060204	—	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX	XXX	10
26 0148	CCT 09T302	XXX	XXX	—	XXX	XXX	—	XXX	XXX	10
26 0150	CCT 09T304	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX	XXX	10
26 0152	CCT 09T308	—	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	10
26 0156	CCGT 120402	—	—	—	—	—	—	XXX	XXX	10
26 0158	CCT 120404	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX	XXX	10
26 0160	CCT 120408	—	XXX	XXX	XXX	XXX	—	XXX	XXX	10
стружкой	SM	SM	SM	SM	SM	VM	VM	AM	AM	
Класс точности	M	M	M	M	M	M	M	G	G	
a _p	мм	0,2 – 2,0	0,5 – 2,0	0,5 – 2,0	0,5 – 2,0	1,0 – 4,0	0,5 – 2,0	0,1 – 4,0	0,1 – 4,0	
f	мм/об	0,1 – 0,3	0,1 – 0,3	0,1 – 0,3	0,1 – 0,3	0,1 – 0,3	0,1 – 0,3	0,05 – 0,5	0,05 – 0,5	
v _c для основной области применения	м/мин	90 – 240	110 – 280	50 – 180	100 – 260	90 – 240	100 – 180	60 – 140	350 – 600	350 – 600
v _c для второстеп. области применения	м/мин	70 – 180	—	80 – 130	—	—	—	—	—	—