

**Заготовки резцов**

**Исполнение:** Заготовки резцов с прямыми, прямоугольными концами.  
 29 5000/5020 – **HSS-Co 10** (10 % кобальта, 67 HRC).  
 29 5000 – **Заготовки резцов квадратного сечения, по DIN 4964 форма В.**  
**Ширина:** Допуск h12. Концы скошенные.  
 29 5020 – **Заготовки резцов, по DIN 4964 Форма А.** Очень высокая износостойкость и длител. период стойкости. Круглая шлифовка в пределах допуска h14.  
 29 5030 – **Универсальный твёрдый сплав.** Прециз. круглые заготовки. Прециз. круглое шлифование в пределах допуска h6.  
**Применение:** Для точения, расточки, прорезки и т.д.; хорошо подходит для изготовления фасонных резцов.  
 29 5000/5020 – Для высоких скоростей резания и сталей, плохо поддающ. обработке.  
 29 5020/5030 – Возможно шлифование произвол. фасонных резцов. Для гравиров. и копиров. в инструментальн. производстве и изготавл. фасонных резцов.  
 29 5030 – Для повышенных скоростей резания.



HSS-Co 10 29 5000



HSS-Co 10 29 5020



Универсальный монокристаллический твёрдый сплав (VHM) 29 5030

D×длина мм	29 5000		29 5020		29 5030	
	4-гран. заготовка резца HSS-Co 10		Заготовка резца круглого сечения HSS-Co 10		VHM	
2× 40	—	—	XXX	—	—	—
3× 63	—	—	XXX	—	—	—
3×100	—	—	—	—	XXX	—
4× 63	—	—	XXX	—	—	—
4× 80	XXX	—	XXX	—	—	—
4×100	—	—	—	—	XXX	—
5× 63	—	—	XXX	—	—	—
5× 80	XXX	—	XXX	—	—	—
5×100	—	—	—	—	XXX	—
6× 63	—	—	XXX	—	—	—
6× 80	XXX	—	XXX	—	—	—
6×100	XXX	—	XXX	—	XXX	—
8× 63	XXX	—	XXX	—	—	—
8× 80	—	—	XXX	—	—	—
8×100	XXX	—	XXX	—	XXX	—
8×125	XXX	—	XXX	—	—	—
8×160	XXX	—	—	—	—	—
10× 63	XXX	—	XXX	—	—	—
10× 80	XXX	—	XXX	—	—	—
10×100	XXX	—	XXX	—	XXX	—
10×125	XXX	—	—	—	—	—

D×длина мм	29 5000		29 5020		29 5030	
	4-гран. заготовка резца HSS-Co 10		Заготовка резца круглого сечения HSS-Co 10		VHM	
10×160	—	—	XXX	—	—	—
10×200	—	—	XXX	—	—	—
12× 63	—	—	XXX	—	—	—
12× 80	—	—	XXX	—	—	—
12×100	—	—	XXX	—	XXX	—
12×125	—	—	XXX	—	—	—
12×160	—	—	XXX	—	—	—
12×200	—	—	XXX	—	—	—
14×100	—	—	XXX	—	—	XXX
14×125	—	—	XXX	—	—	—
14×160	—	—	XXX	—	—	—
14×200	—	—	XXX	—	—	—
16×100	—	—	XXX	—	—	XXX
16×125	—	—	XXX	—	—	—
16×160	—	—	XXX	—	—	—
16×200	—	—	XXX	—	—	—
20×100	—	—	—	—	—	XXX
20×160	—	—	XXX	—	—	—
20×200	—	—	XXX	—	—	—
25×160	—	—	XXX	—	—	—
25×200	—	—	XXX	—	—	—

**Гравировальный резец**

**Исполнение:**  
 29 5040 – **HSS-Co 10** (10 % кобальта). **Гравировальный резец с прямой режущей кромкой**, прециз. круглая шлифовка в пределах допуска h8. (полукруг. сечение предварительно вышлифовано, припуск 0,2 мм).  
 29 5050 – **Универсальный твёрдый сплав.** **Гравировальный резец с прямой режущей кромкой.** Прецизионное круглое шлифование с макс. радиальным биением 0,005 мм. (Полукруглое сечение предварительно вышлифовано). **Допуск для хвостовика до диаметра 8 мм: h7.**  
**Применение:** Для гравирования и копиров. в инструм. производстве и изготавл. профилей.



HSS-Co 10 29 5040



Универсальный монокристаллический твёрдый сплав (VHM) 29 5050

D×длина мм	29 5040		29 5050		Длина рабочей части	
	Гравировальный резец HSS-Co 10		VHM		29 5040	29 5050
2 × 40	XXX	—	XXX	—	3,5	3
2,5× 40	—	—	XXX	—	—	3
3 × 50	—	—	XXX	—	—	3
3 × 63	XXX	—	—	—	4,5	—
4 × 63	XXX	—	XXX	—	6	4
4 × 80	XXX	—	—	—	6	—
5 × 63	—	—	XXX	—	—	5

D×длина мм	29 5040		29 5050		Длина рабочей части	
	Гравировальный резец HSS-Co 10		VHM		29 5040	29 5050
5 × 80	—	—	XXX	—	7,5	—
6 × 80	—	—	XXX	—	9	6
6 × 100	—	—	XXX	—	9	—
8 × 90	—	—	XXX	—	12	8
10 × 125	—	—	XXX	—	15	—
12 × 140	—	—	XXX	—	18	—
16 × 160	—	—	XXX	—	24	—

**Заготовки резцов**

**Исполнение:** Высота и ширина: допуск h14. **HSS-Co 10** (10 % кобальта).  
 29 5060 – **Заготовки резца прямоугольного сечения, по DIN 4964 Форма D.**  
 29 5080 – **Заготовки резца трапециевидного сечения, по DIN 4964 форма E.**



29 5060



29 5080

Высота × Ширина мм	29 5060		29 5080		Длина	
	Заготовка резца прямоугл. сечения HSS-Co 10		Заготовка резца трапец. сечения HSS-Co 10		29 5060	29 5080
8×4	XXX	—	—	—	100	—
10×2,5	—	—	XXX	—	—	80
10×2,5L	—	—	XXX	—	—	125
10×5	XXX	—	—	—	160	—
10×6	XXX	—	—	—	160	—
12×3	—	—	XXX	—	—	160
12×6	XXX	—	—	—	160	—
12×8	XXX	—	—	—	160	—
16×4	XXX	—	XXX	—	80	100
16×4L	XXX	—	XXX	—	100	160

Высота × Ширина мм	29 5060		29 5080		Длина	
	Заготовка резца прямоугл. сечения HSS-Co 10		Заготовка резца трапец. сечения HSS-Co 10		29 5060	29 5080
16×4XL	—	—	XXX	—	160	—
16×10	—	—	XXX	—	100	—
16×10L	—	—	XXX	—	160	—
16×10XL	—	—	XXX	—	200	—
20×5	—	—	—	XXX	—	160
20×5L	—	—	—	XXX	—	200
20×12	—	—	XXX	—	160	—
25×6	—	—	XXX	—	200	160
25×12	—	—	XXX	—	200	—