



хвостовик квадратного сечения	мм	12	16	20	25
<b>2ZE 29 6800</b> Упорный токарный резец <b>правый</b> аналогично DIN 4960	HSS/E	XXX	XXX	XXX	XXX
Общая длина прим.	мм	125	150	175	200



Хвост.

хвостовик квадратного сечения	мм	10	12	16	20	25
<b>2ZE 29 6825</b> Упорный токарный резец <b>правый</b> аналогично DIN 4980 (ISO 6)	P20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Общая длина прим.	мм	90	100	110	125	140



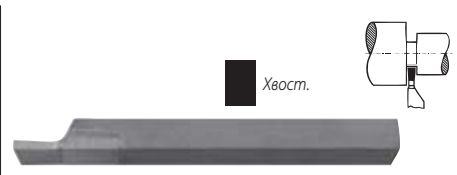
Хвост.

хвостовик квадратного сечения	мм	10	12	16	20	25
<b>2ZE 29 6925</b> Упорный токарный резец <b>левый</b> аналогично DIN 4980 (ISO 6)	P20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Общая длина прим.	мм	90	100	110	125	140



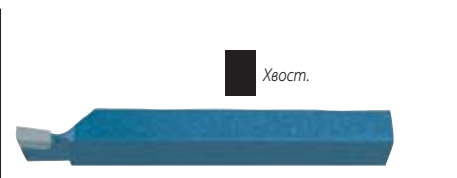
Хвост.

высота хвост.	мм	12	16	20	25
<b>2ZE 29 7000</b> Прорезной токарный резец <b>правый</b> аналогично DIN 4961	HSS/E	XXX	XXX	XXX	XXX
Ширина хвостовика	мм	8	10	12	16
Общая длина прим.	мм	125	150	175	200
Ширина режущей кромки прим.	мм	3	3	4	5



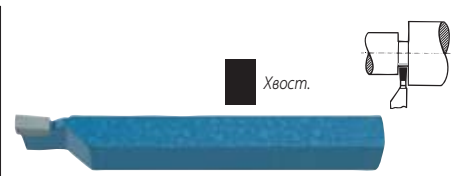
Хвост.

высота хвост.	мм	12	16	20	25	32
<b>2ZE 29 7025</b> Прорезной токарный резец <b>правый</b> аналогично DIN 4981 (ISO 7)	P20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Ширина хвостовика	мм	8	10	12	16	20
Общая длина прим.	мм	100	110	125	140	170
Ширина режущей кромки прим.	мм	3	4	5	6	8



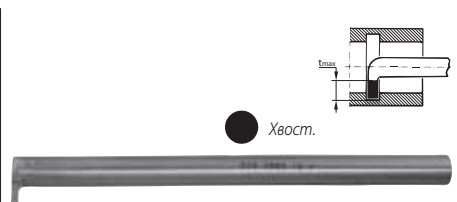
Хвост.

высота хвост.	мм	12	16	20	25	32
<b>2ZE 29 7105</b> Прорезной токарный резец <b>левый</b> аналогично DIN 4981 (ISO 7)	P20	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Ширина хвостовика	мм	8	10	12	16	20
Общая длина прим.	мм	100	110	125	140	170
Ширина режущей кромки прим.	мм	3	4	5	6	8



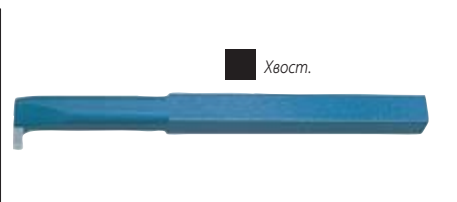
Хвост.

хвостовик Ø	мм	6	8	10	12	16	20	25
<b>2ZE 29 7120</b> Расточный канавочный резец <b>правый</b> аналогично DIN 4963	HSS/E	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Общая длина прим.	мм	130	140	160	180	210	250	300
Ширина режущей кромки прим.	мм	2	2	3	3	4	5	6
Для отверстий с Ø от	мм	13	16	20	25	32	40	50
Максимальная глубина прорезки (t <sub>max</sub> )	мм	3	4	6	8	10	14	18



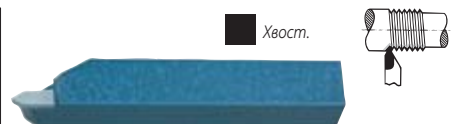
Хвост.

хвостовик квадратного сечения	мм	12	16	20	25
<b>2ZE 29 7135</b> Расточный канавочный резец <b>правый</b> аналогично DIN 263 (ISO 11)	P20	XXX	XXX	XXX	XXX
Общая длина прим.	мм	160	180	210	250
Ширина режущей кромки прим.	мм	4	5	6	8
Для отверстий с Ø от	мм	30	40	50	60
Максимальная глубина прорезки (t <sub>max</sub> )	мм	10	12	16	20



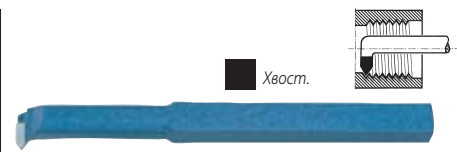
Хвост.

хвостовик квадратного сечения	мм	12	16	20	25
<b>2ZE 29 7155</b> Резьбовой резец <b>правый</b> аналогично DIN 282 (ISO 12)	P20	XXX	XXX	XXX	XXX
Общая длина прим.	мм	110	125	140	140



Хвост.

хвостовик квадратного сечения	мм	12	16	20	25
<b>2ZE 29 7175</b> Резец для внутренней резьбы <b>правый</b> аналогично DIN 283 (ISO 13)	P20	XXX	XXX	XXX	XXX
Общая длина прим.	мм	160	180	210	250
Для отверстий с Ø от	мм	30	36	45	55



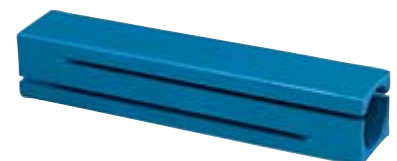
Хвост.

### Держатель токарных резцов с отверстием

**Исполнение:** Снабжен встречными шлицами, круглый хвостовик резца прочно и надежно зажимается даже при незначительном усилии. Все внешние стороны снабжены скосами.

**Применение:** Для установки токарных резцов с круглым хвостовиком № 29 6300, 29 6400, 29 7120 (кроме размера 25) и для заготовок резцов круглого сечения № 29 5020.

Ø отверстия	мм	6	8	10	12	16	20
<b>2ZE 29 7200</b> Держатель для токарных резцов с отверстием		XXX	XXX	XXX	XXX	XXX	XXX
Высота × Длина	мм	10×70	12×80	14×85	16×90	20×100	25×110





Исполнение:

**HSS/E** – Все размеры **сварные**.

**P20** – Снабжены режущими пластинами из шлифованного алмазным инструментом твердого сплава. При обдирке и прерывистом резании режущая кромка в обязательном порядке должна доводиться ручным доводчиком из карбида бора.

Применение:

**HSS/E** – Универсальное применение, средние скорости резания.

**P20** – **Универсальное применение**. Для обработки стали и литья.

хвостик квадратного сечения	мм		<b>16</b>	<b>20</b>
<b>2ZE 29 6025</b> Резец проходной прямой <b>правый</b> аналогично DIN 4971 (ISO 1)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		110	125

хвостик квадратного сечения	мм		<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>2ZE 29 6100</b> Резец проходной прямой <b>правый</b> аналогично DIN 4952		<b>HSS/E</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		125	150	175	200

хвостик квадратного сечения	мм		<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>	<b>32</b>
<b>2ZE 29 6125</b> Резец проходной отогнутый <b>правый</b> аналогично DIN 4972 (ISO 2)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		100	110	125	140	170

хвостик квадратного сечения	мм		<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>2ZE 29 6225</b> Резец проходной отогнутый <b>левый</b> аналогично DIN 4972 (ISO 2)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		100	110	125	140

хвостик Ø	мм		<b>8</b>	<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>
<b>2ZE 29 6300</b> Резец расточной <b>правый</b> аналогично DIN 4953		<b>HSS/E</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		140	160	180	210
Для отверстий с Ø от	мм		18	20	22	30

хвостик квадратного сечения	мм		<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>2ZE 29 6325</b> Расточный резец <b>правый</b> аналогично DIN 4973 (ISO 8)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		150	180	210	250	300
Для отверстий с Ø от	мм		18	21	27	34	43

хвостик Ø	мм		<b>6R</b>	<b>8R</b>	<b>10R</b>	<b>12R</b>	<b>16R</b>
<b>2ZE 29 6400</b> Резец расточной упорный <b>правый</b> аналогично DIN 4954		<b>HSS/E</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		130	140	160	180	210
Для отверстий с Ø от	мм		16	18	20	22	30

хвостик квадратного сечения	мм		<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>2ZE 29 6425</b> Упорный расточной резец 90 град. <b>правый</b> , аналогично DIN 4974 (ISO 9)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		150	180	210	250	300
Для отверстий с Ø от	мм		18	21	27	34	43

хвостик квадратного сечения	мм		<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
<b>2ZE 29 6500</b> Токар. резец с острым концом, прямой <b>нейтральный</b> , аналогично DIN 4955		<b>HSS/E</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		125	150	175

высота хвост.	мм		<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>2ZE 29 6525</b> Токарный резец <b>универсальный</b> аналогично DIN 4975 (ISO 10)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Ширина хвостовика	мм		10	12	16
Общая длина прим.	мм		110	125	140

высота хвост.	мм		<b>10</b>	<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>2ZE 29 6605</b> Токарный резец широкий <b>нейтрал.</b> аналогично DIN 4976 (ISO 4)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Ширина хвостовика	мм		10	12	16	12	16
Общая длина / ширина режущей кромки прим.	мм		90/10	100/12	110/16	125/12	140/16

хвостик квадратного сечения	мм		<b>16</b>	<b>20</b>	<b>25</b>
<b>2ZE 29 6705</b> Подрезной резец <b>правый</b> аналогично DIN 4977 (ISO 5)		<b>P20</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		110	125	140

хвостик квадратного сечения	мм		<b>12</b>	<b>16</b>	<b>20</b>
<b>2ZE 29 6750</b> Подрезной резец <b>правый</b> аналогично DIN 4965		<b>HSS/E</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>	<b>XXX</b>
Общая длина прим.	мм		125	150	175

